



FORCE ONE MACHINERY CO., LTD.

**Компания FORCE ONE выпускает оборудование
для различных областей промышленности**



Авиастроение



Кораблестроение



Конструирование



Автомобилестроение



Энергетика



**Медицинское
оборудование**



ОГЛАВЛЕНИЕ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Серия EVL..... 1-2

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Серия FCL-S..... 3

Серия FCL-TS..... 4

Серия FCL-TT..... 5

Серия FCL-Y..... 6

Серия FCL-TSY..... 7

Серия FCL-TTY..... 8

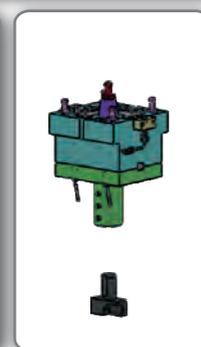
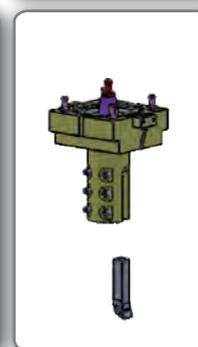
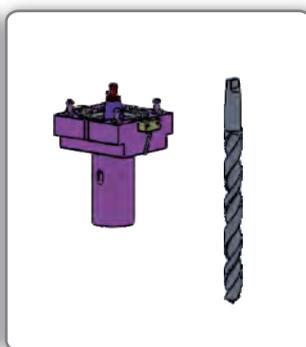
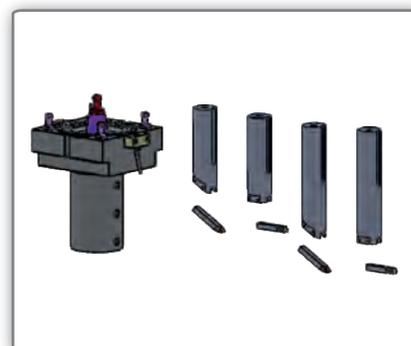
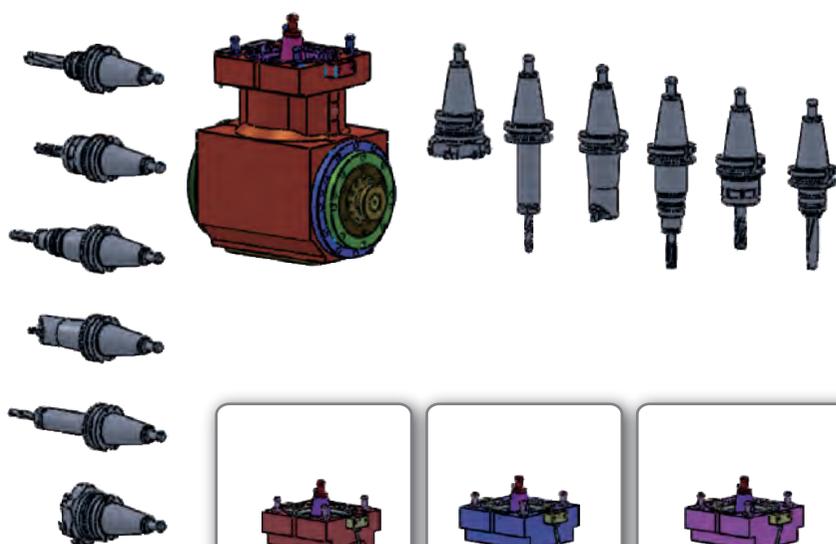
Серия TC-35/40..... 9

Серия TC-45..... 10

Серия EVL Вертикальный токарный станок серии EVL обеспечивает гарантированную прочность и стабильность.



Инструментальная система



Тип станка		Ед. изм.	EVL-12	EVL-12M	EVL-16	EVL-16M	EVL-20	EVL-20M	EVL-25	EVL-25M	
Функциональные возможности	Макс. Ø устанавливаемого на станок изделия	мм	1600		2000		2500		3000		
	Расст. от торца державки до поверхности стола	мм	0~1205	0~1155	0~1605	0~1555	0~1850	0~1800	0~2230	0~2180	
	Макс. высота обрабатываемого изделия	мм	1200	1150	1600	1550	1800	1750	2180	2130	
	Максимальный вес заготовки	кг	8000		10000		15000		20000		
Стол	Ø стола (патрон с ручным зажимом)	мм	1250		1600		2000		2500		
	Диапазон скоростей вращения стола (низкая)	об/мин	34~103		22~85		13~50		8~30		
	Диапазон скоростей вращения стола (высокая)	об/мин	104~312		65~255		51~200		31~120		
	Число скоростей коробки передач	ступени	2								
	Макс. крутящий момент стола	Нм	12400		24000		55800		89400		
Устройство автоматической смены инструмента	Устройство автоматической смены инструмента	комплект	1								
	Количество позиций	шт	12 (произвольные)								
	Тип инструмента		T-Puller	BT-50	T-Puller	BT-50	T-Puller	BT-50	T-Puller	BT-50	
	Размер инструмента	мм	25/32/40								
	Поперечное сечение вертикальных салазков	мм	200x200		240x240		240x240		300x300		
Перемещение	Горизонтальное перемещение (ось X)	мм	-820+1000		-1020+1220		-1270+1470		-1520+1720		
	Вертикальное перемещение (ось Z)	мм	900	1000	1000		1000		1200		
	Перемещение поперечной балки	мм	500, 2 шага (3 позиции)		750, 3 шага (4 позиции)		1120, 4 шага (5 позиций)		1400, 5 шагов (5 позиций)		
Скорость подачи	Быстрая подача (ось X)	м/мин	10								
	Быстрая подача (ось Z)	м/мин	10								
	Скорость рабочей подачи	мм/об	0,001~50								
	Коррекция скорости подачи	%	0-150								
Двигатель	Основной двигатель стола	кВт	α40i, 37/45		α50i, 45/55		α60HVi, 60/75		α60HVi, 60/75		
	Серводвигатель подачи (ось X)	кВт	α30i, 7								
	Серводвигатель подачи (ось Z)	кВт	α30Bi, 7								
	Фрезерный двигатель	кВт	–	αP30i, 15/18,5	–	αP40i, 18,5/22	–	αP50i, 22/30	–	αP50i, 22/30	
	Двигатель оси Cf	кВт	–	α30i, 7	–	α30i, 7	–	α30i, 7	–	α30i, 7	
Размеры	Площадь (Д x Ш)	мм	7200x5000		8000x5500		8650x5500		8810x6000		
	Макс. высота станка	мм	5450		6325		6800		7750		
	Вес станка (нетто)	кг	23500		33750		45000		55000		

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

Стандартное вспомогательное оборудование:

1. Полностью огороженная кабина и защитная дверь
2. Гидравлическая система
3. Стол с 4-х кулачковым патроном
4. Автоматическая смазочная система
5. Система освещения рабочей зоны
6. Цветовая система оповещения
7. Система ЧПУ FANUC 0i-TD
8. Система подачи СОЖ через инструмент
9. Теплообменник для электрошкафа
10. Система контроля смазки и охлаждения коробки передач, швп и подшипников
11. Инструментальный ящик и набор инструментов
12. Система установки станка и выравнивания относительно горизонта
13. Конвейер для удаления стружки с тележкой
14. Передвижная поперечная балка с направляющими
15. Система подачи СОЖ (4 Бар)

Дополнительное вспомогательное оборудование (опция):

1. Кондиционер для электрошкафа
2. Трансформатор
3. Маслосепаратор
4. Заказной или левосторонний инструментальный магазин
5. Инструментальная оправка специального размера
6. Измерительная система
7. Оптические линейки для осей X и Z
8. Система подачи СОЖ (6 Бар)
9. Автоматическая система смены паллет
10. Автоматическая дверь
11. Датчик уровня масла
12. Система смыва стружки
13. Система ЧПУ FANUC 32iTA

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ - линейные направляющие



Серия FCL-S Высокоскоростной и высокоточный токарный станок с ЧПУ с линейными направляющими.



Тип станка		Ед. изм.	FCL 25	FCL 30
Функциональные возможности	Количество осей		Стандарт: 2 оси, опция: 3 оси (С-ось)	
	Макс. Ø устанавливаемого на станок изделия	мм	600	630
	Макс. Ø точения	мм	330	442
	Обрабатываемая длина	мм	430/690/1000	700/1000
Шпиндель	Конус шпинделя		ASA A2-6	ASA A2-8
	Ø отверстия шпинделя	мм	77	90
	Макс. подаваемый Ø прутка	мм	65	75
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	25-3500	Стандарт: 10-3500, опция: 10-2800
	Скорость приводных инструментов	об/мин	Опция: 25-4000	
	Колич. скоростей шпинделя		Плавное регулирование	
Зажимной патрон	Гидравлический зажимной патрон	мм	Стандарт: 254	Стандарт: 254, опция: 304
Револьверная головка	Тип		Стандарт: диск револьверной головки гидр. LS -240-12-Geneva, опция: серво LS -240SV-12	
	Размер инструмента для наружной обработки	мм	25x25	
	Размер инструмента для внутренней обработки	мм	40	
Перемещение по осям	Перемещение X ось	мм	180	250
	Перемещение Z ось	мм	460/700/1000	650/1000
	Скорость быстрого перемещения (X ось)	м/мин	30	
	Скорость быстрого перемещения (Z ось)	м/мин	30	
	Скорость рабочей подачи	мм/об	0,001-500	
	Ø ШВП (X ось)	мм	32	
	Ø ШВП (Z ось)	мм	36	
Двигатель	Основной шпиндель	кВт	αP22i, 11/15	α30Pi, 15/18,5
	X ось	кВт	α8Vi, 1,6	α12Bi, 3
	Z ось	кВт	α8i, 1,6	α12i, 3
	Гидравлический насос системы смазки	кВт	1,5	
	Насос системы СОЖ	Вт	750	
ЧПУ программируемая задняя бабка	Ø пиноли	мм	75	90
	Перемещение пиноли	мм	80	100
	Конус	Конус Морзе	№4	№5
	Перемещение задней бабки	мм	390/648/1000	590/1000
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60	
	Резервуар системы СОЖ	л	100	
Размеры	Занимаемая площадь	мм	3550/4000/4700x2100	4000/4700x2100
	Высота	мм	2000	2130
	Вес (нетто/брутто)	кг	5050/5342, 6120/6480, 7500/7900	6230/6503, 7500/7900

Серия FCL-TS Синхронизация работы шпинделей позволяет проводить обработку заготовки за один раз.



Тип станка		Ед. изм.	FCL -15 TS		FCL -20 TS		FCL -30 TS	
Функциональные возможности	Количество осей		Стандарт: 3 оси, опция: 5 осей (С-ось)					
	Макс. Ø устанавливаемого на станок изделия	мм	600		650		650	
	Макс. Ø точения	мм	245		490		470	
	Обрабатываемая длина	мм	260		500		470	
Шпиндель и субшпindelь	Конус шпинделя		L: ASA A2-5, R: ASA A2-5		L: ASA A2-6, R: ASA A2-5		L: ASA A2-8, R: ASA A2-6	
	Ø отверстия шпинделя	мм	56	56	61	56	90	61
	Макс. подаваемый Ø прутка	мм	45	45	51	45	77	51
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	10-6000	10-6000	10-4200	10-6000	10-3500	10-4200
	Скорость приводных инструментов	об/мин	Опция: 25-4000					
Колич. скоростей шпинделя		Плавное регулирование						
Зажимной патрон	Гидравлический зажимной патрон	мм	169	169	210	169	254	210
Револьверная головка	Тип		Ст.: гидр. LS 200-12T, опц.: сер. LS 200-12T			Ст.: гидр. LS 240-12T, опц.: сер. LS 240-12T		
	Размер инструмента для наружной обработки	мм	20x20		20x20		25x25	
	Размер инструмента для внутренней обработки	мм	32		32		40	
Перемещение по осям	Перемещение X ось	мм	165		280		280	
	Перемещение Z ось	мм	310		560		540	
	Перемещение E ось	мм	260		500		470	
	Скорость быстрого перемещения (X ось)	м/мин	30					
	Скорость быстрого перемещения (Z ось)	м/мин	30					
	Скорость быстрого перемещения (E ось)	м/мин	20					
	Скорость рабочей подачи (X и Z оси)	мм/об	0,001-500					
Двигатель	Основной шпиндель (номинальный режим)	кВт	αP12i	5,5	αP18i	9	αP22i	11
	Основной шпиндель (30 мин. режим)	кВт		7,5		11		15
	Субшпиндель (номинальный режим)	кВт	α6i	5,5	α6i	5,5	α8i	7,5
	Субшпиндель (30 мин. режим)	кВт		7,5		7,5		11
	X ось	кВт	α8Bi/3000, 1,6		α8Bi/3000, 1,6		α12Bi/3000, 3,0	
	Z ось	кВт	α8i/3000, 1,6		α8i/3000, 1,6		α12i/3000, 3,0	
	E ось	кВт	α8i/3000, 1,6					
	Гидравлический насос системы смазки	кВт	1,5					
	Насос системы СОЖ	Вт	750					
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60					
	Резервуар системы СОЖ	л	100					
Размеры	Занимаемая площадь	мм	3750x2000		4150x2100		4150x2100	
	Высота	мм	2000		2100		2100	
	Вес (нетто/брутто)	кг	5280/5380		6440/7030		6630/7280	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ - линейная направляющая



Серия FCL-TT Два шпинделя, две револьверные головки подходят для полностью автоматической обработки и повышают производительность.



Тип станка		Ед. изм.	FCL -15 TT		FCL -20 TT		FCL -25 TT	
Функциональные возможности	Количество осей		Стандарт: 5 осей; опция: 7 осей (С-ось)					
	Макс. Ø устанавливаемого на станок изделия	мм	620					
	Макс. Ø точения	мм	440					
	Обрабатываемая длина	мм	310		290			270
Шпиндель и субшпиндель	Конус шпинделя		L: ASA A2-5, R: ASA A2-5		L: ASA A2-6, R: ASA A2-5		L: ASA A2-6, R: ASA A2-6	
	Ø отверстия шпинделя	мм	56	56	61	56	77	61
	Макс. подаваемый Ø прутка	мм	45	45	51	45	65	51
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	10-6000	10-6000	10-4200	10-6000	10-3500	10-4200
	Скорость приводных инструментов	об/мин	Опция: 25-4000					
	Колич. скоростей шпинделя		Плавное регулирование					
Зажимной патрон	Гидравлический зажимной патрон	мм	169	169	210	169	254	210
Револьверная головка	Тип		Servo-VDI30-12T					
	Размер инструмента для наружной обработки	мм	20x20					
	Размер инструмента для внутренней обработки	мм	32					
Перемещение по осям	Перемещение X ₁ , X ₂ оси	мм	245					
	Перемещение Z ₁ , Z ₂ оси	мм	342					
	Перемещение E ось	мм	520		500			470
	Скорость быстрого перемещения (X ₁ , X ₂ оси)	м/мин	20					
	Скорость быстрого перемещения (Z ₁ , Z ₂ оси)	м/мин	20					
	Скорость быстрого перемещения (E ось)	м/мин	20					
	Скорость рабочей подачи (X и Z оси)	мм/об	0,001-500					
Двигатель	Основной шпиндель (номинальный режим)	кВт	aP12i	5,5	aP18i	9	aP22i	11
	Основной шпиндель (30 мин. режим)	кВт		7,5		11		15
	Субшпиндель (номинальный режим)	кВт	a6i	5,5	a6i	5,5	a8i	7,5
	Субшпиндель (30 мин. режим)	кВт		7,5		7,5		11
	X ₁ , X ₂ оси	кВт	a8Bi/3000, 1,6 x2		a8Bi/3000, 1,6 x2		a12Bi/3000, 3,0x2	
	Z ₁ , Z ₂ оси	кВт	a8i/3000, 1,6 x2					
	E ось	кВт	a8i/3000, 1,6					
	Гидравлический насос системы смазки	кВт	1,5					
	Насос системы СОЖ	Вт	750					
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60					
	Резервуар системы СОЖ	л	100					
Размеры	Занимаемая площадь	мм	4150x2100					
	Высота	мм	2350					
	Вес (нетто/брутто)	кг	7160/7830		7300/8000		7400/8100	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

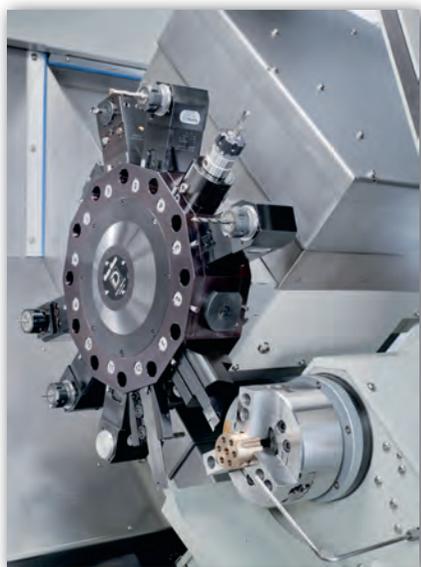


Серия FCL-Y Прямая конструкция с Y- осью и с роликовыми направляющими обеспечивает стабильность на тяжелых режимах резания.

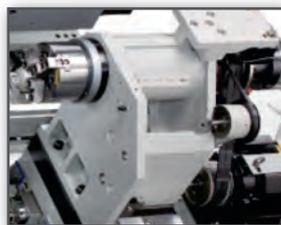


Тип станка		Ед. изм.	20Y		25Y		30Y	
			Один шпindelь/одна револьверная головка					
			4 оси (X+Z+C+Y)					
Функциональные возможности	Количество одновременно управляемых осей		780					
	Макс. Ø изделия, установлив. над станиной	мм	300					
	Макс. обрабатываемый Ø	мм	300	300	250			
	Макс. обрабатываемая длина	мм	332	587	520			
Главный и вспомогательный шпиндели	Конус шпинделя		A2-6		A2-6		A2-8	
	Отверстие шпинделя	мм	61		77		90	
	Макс. Ø обрабатываемого прутка	мм	52		65		77	
	Гидравлический патрон	мм	210		254		std.: 254, опц.:305	
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	4200		3500		std.: 10~3500, опц.:10~2800	
	Число скоростей шпинделя		Плавное регулирование					
Револьверная головка	Тип револьверной головки		SMBR-16-340 (VDI30)				SMBR-20-34 (VDI40)	
	Кол-во устанавливаемых инструментов/ DIN		12 инструментов/DIN 5480					
	Инструмент для наружной обработки	мм	20x20		20x20		25x25	
	Инструмент для обработки отверстий	мм	32		32		40	
	Макс. скорость вращения привод. инструмента	об/мин	4000					
Оси X, Z, Y	Перемещение по осям X, Z, Y	мм	180, 440, ±40		180, 685, ±40		170, 610, ±60	
	Перемещение по осям X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂	мм	-					
	Скорость быстрого перемещения (оси X, Z, Y)	м/мин	30, 30, 7					
	Скор. быстр. перемещ. (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂)	м/мин	-					
	Скорость рабочей подачи по осям X, Y, Z	мм/об	0,001-500					
Двигатель	Главный шпindelь (номинальный режим)	кВт	αP18i	9	αP22i	11	αP30i	15
	Главный шпindelь (пик. мощность за 30 мин)	кВт		11		15		18
	Вспомогательный шпindelь (номинал. режим)	кВт	-					
	Вспом. шпindelь (пик. мощность за 30 мин)	кВт	-					
	Серводвигатель (ось X)	кВт	α12Bi, 3(4)		α12Bi, 3 (4)		α22Bi, 4 (5,4)	
	Серводвигатель (ось Z)	кВт	α12i, 3 (4)					
	Серводвигатель (ось Y)	кВт	α4Bi, 1,4 (1,9)		α4Bi, 1,4 (1,9)		α8Bi, 1,6 (2,1)	
	Серводвигатель (ось TD)	кВт	α2i, 2,2 (3)		α2i, 2,2 (3)		α3i, 3,7 (5)	
	Серводвигатель (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂ , TD ₁ /TD ₂)	кВт	-					
	Гидравлический масляный насос	кВт	1,5					
Насос охлаждающей жидкости	Вт	750						
ЧПУ программируемая задняя бабка	Ø пиноли	мм	75					
	Величина хода пиноли	мм	80					
	Конус	Конус Морзе	№4		№4		№5	
	Перемещение задней бабки	мм	235		500		430	
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60					
	Резервуар системы СОЖ	л	100					
Размеры	ДхШхВ	мм	3550x2000x2200		4000x2200x2200		4000x2200x2200	
	Вес (нетто/брутто)	кг	5050/5550		6320/6820		6600/7100	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.



Серия FCL-TSY Два шпинделя и револьверная головка с Y- осью обеспечивают отличную точность и эффективность обработки.



Тип станка		Ед. изм.	15TSY	20TSY	30TSY			
		Два шпинделя/одна револьверная головка						
		7 осей (X+Z+B+C ₁ +C ₂ +Y+TD)						
Функциональные возможности	Количество одновременно управляемых осей		780					
	Макс. Ø изделия, установлив. над станиной	мм	780					
	Макс. обрабатываемый Ø	мм	300	300	250			
	Макс. обрабатываемая длина	мм	231	500	520			
Главный и вспомогательный шпиндели	Шпиндель	главный	A2-5	A2-6	A2-8			
		вспомогательный	A2-5	A2-5	A2-6			
	Отверстие шпинделя	мм	Главн.: 56, вспом.: 56	Главн.: 61, вспом.: 56	Главн.: 90, вспом.: 61			
	Макс. Ø обрабатываемого прутка	мм	Главн.: 45, вспом.: 45	Главн.: 51, вспом.: 45	Главн.: 77, вспом.: 51			
	Гидравлический патрон	мм	Главн.: 169, вспом.: 169	Главн.: 210, вспом.: 169	Главн.: 254, вспом.: 210			
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	Главн.: 10~6000, вспом.: 10~6000	Главн.: 10~4200, вспом.: 10~6000	Главн.: 10~3500, вспом.: 10~4200			
Число скоростей шпинделя			Плавное регулирование					
Револьверная головка	Тип револьверной головки		SMBR-16-340 (VDI30)		SMBR-20-340 (VDI40)			
	Кол-во устанавливаемых инструментов/ DIN		12 инструментов/DIN 5480					
	Инструмент для наружной обработки	мм	20x20	20x20	25x25			
	Инструмент для обработки отверстий	мм	32	32	40			
	Макс. скорость вращения привод. инструмента	об/мин	4000					
Оси X, Z, B, Y	Перемещение по осям X, Z, B, Y	мм	180, 339, 231, ±40	180, 619, 500, ±40	170, 610, 490, ±60			
	Перемещение по осям X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂	мм	-, -, -					
	Скорость быстрого перемещения (оси X, Z, B, Y)	м/мин	30, 30, 20, 7					
	Скор. быстр. перемещ. (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂)	м/мин	-, -, -					
	Скорость рабочей подачи по осям X, Y, Z	мм/об	0,001-500					
Двигатель	Главный шпиндель (номинальный режим)	кВт	αP12i	5,5	αP18i	9	αP22i	11
	Главный шпиндель (пик. мощность за 30 мин)	кВт		7,5		11		15
	Вспомогательный шпиндель (номин. режим)	кВт	α6i	5,5	α6i	5,5	α8i	7,5
	Вспом. шпиндель (пик. мощность за 30 мин)	кВт		7,5		7,5		11
	Серводвигатель (оси X, Z)	кВт	α12Bi, 3 (4), α12i, 3 (4)		α12Bi, 3 (4), α12i, 3 (4)		α22Bi, 4 (5,4), α12i, 3 (4)	
	Серводвигатель (оси B, Y)	кВт	α8i, 1,6 (2,1), α4Bi, 1,4 (1,9)		α8i, 1,6 (2,1), α4Bi, 1,4 (1,9)		α8i, 1,6 (2,1), α8Bi, 1,6 (2,1)	
	Серводвигатель (ось TD)	кВт	α12i, 3 (4)					
	Серводвигатель (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂ , TD ₁ /TD ₂)	кВт	-, -, -, -					
	Гидравлический масляный насос	кВт	1,5					
Насос охлаждающей жидкости	кВт	0,75						
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60					
	Резервуар системы СОЖ	л	100					
Размеры	ДхШхВ	мм	3750x2000x2200	4000x2200x2200	4000x2200x2200			
	Вес (нетто/брутто)	кг	5480/6030	6640/7230	6830/7480			

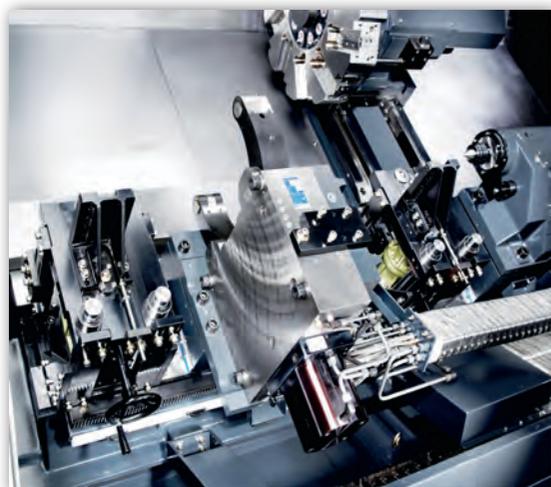
Серия FCL-TTY Два шпинделя, две револьверные головки, ось Y.



Тип станка		Ед. изм.	15TTY		20TTY		25TTY	
			Два шпинделя/две револьверные головки					
Количество одновременно управляемых осей			11 осей (X ₁ +Z ₁ +C ₁ +B+Y ₁ +TD ₁ + X ₂ +Z ₂ +C ₂ +Y ₂ +TD ₂)					
Функциональные возможности	Макс. Ø изделия, установлив. над станиной	мм	780					
	Макс. обрабатываемый Ø	мм	300					
	Макс. обрабатываемая длина	мм	290					
Главный и вспомогательный шпиндели	Конус шпинделя		Главн.: A2-5, вспом.: A2-5		Главн.: A2-6, вспом.: A2-5		Главн.: A2-6, вспом.: A2-6	
	Отверстие шпинделя	мм	Главн.: Ø56, вспом.: Ø56		Главн.: Ø61, вспом.: Ø56		Главн.: Ø77, вспом.: Ø61	
	Макс. Ø обрабатываемого прутка	мм	Главн.: Ø45, вспом.: Ø45		Главн.: Ø51, вспом.: Ø45		Главн.: Ø65, вспом.: Ø52	
	Гидравлический патрон	мм	Главн.: Ø169, вспом.: Ø169		Главн.: Ø210, вспом.: Ø169		Главн.: Ø254, вспом.: Ø210	
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	Главн.: 10~6000, вспом.: 10~6000		Главн.: 10~4200, вспом.: 10~6000		Главн.: 10~3500, вспом.: 10~4200	
Число скоростей шпинделя			Плавное регулирование					
Револьверная головка	Тип револьверной головки		SMBR-16-340 (VDI30) x2 головки					
	Кол-во устанавливаемых инструментов/ DIN		12 инструментов/DIN 5480					
	Инструмент для наружной обработки	мм	20x20					
	Инструмент для обработки отверстий	мм	32					
Макс. скорость вращения привод. инструмента		об/мин	4000					
Оси X, Z, B, Y	Перемещение по осям X, Z, B, Y	мм	-, -, 520, -		-, -, 500, -		-, -, 465, -	
	Перемещение по осям X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂	мм	180, 334, ±40					
	Скорость быстрого перемещения (оси X, Z, B, Y)	м/мин	-, -, 20, -					
	Скор. быстр. перемещ. (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂ , Y ₁ /Y ₂)	м/мин	20, 20, 7					
	Скорость рабочей подачи по осям X, Y, Z	мм/об	0,001-500					
Двигатель	Главный шпиндель (номинальный режим)	кВт	αP12i	5,5	αP18i	9	αP22i	11
	Главный шпиндель (пик. мощность за 30 мин)	кВт		7,5		11		15
	Вспомогательный шпиндель (номинальный режим)	кВт	αBi	5,5	αBi	5,5	αBi	7,5
	Главный шпиндель (пик. мощность за 30 мин)	кВт		7,5		7,5		11
	Серводвигатель (оси X, Z)	кВт	-, -					
	Серводвигатель (оси B, Y, TD)	кВт	αBi, 1,6 (2,1), -, -					
	Серводвигатель (оси X ₁ /X ₂ , Z ₁ /Z ₂)	кВт	α12Bi, 3,0 (4,0), α8i, 1,6 (2,1)					
	Серводвигатель (оси Y ₁ /Y ₂ , TD ₁ /TD ₂)	кВт	α4Bi, 1,4 (1,9), α12i, 3,0 (4,0)					
	Гидравлический масляный насос	кВт	1,5					
Насос охлаждающей жидкости	кВт	0,75x2 насоса						
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	60					
	Резервуар системы СОЖ	л	100					
Размеры	ДхШхВ	мм	4150x2150x2335					
	Вес (нетто/брутто)	кг	7670/8100		7800/8280		8000/8500	

Все спецификации и характеристики, приведенные в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ - направляющие скольжения



Серия ТС 35/40 Конструкция высокой жесткости выдерживает изгибающие и крутящие нагрузки при резании на тяжелых режимах.



Тип станка		Ед. изм.	ТС-3508	ТС-3515	ТС-3523	ТС-3530	ТС-4008	ТС-4015	ТС-4023	ТС-4030
Функциональные возможности	Макс. обрабатываемый Ø	мм	660				850			
	Макс. Ø изделия, установлив. над суппортом	мм	480				640			
	Макс. обрабатываемый Ø	мм	500				720			
	Рабочая длина	мм	820	1580	2340	3100	820	1580	2340	3100
Шпиндель	Конус шпинделя		Стандарт: A2-8, опция: A2-11							
	Ø отверстия шпинделя	мм	Стандарт: Ø 102, опция: Ø 165							
	Макс. Ø обрабатываемого прутка	мм	Стандарт: Ø 89, опция: Ø 116							
	Диапазон оборотов шпинделя	об/мин	Стандарт: Н: 2500, L: 625 Опция: Н: 1650, L: 625							
	Скорость вращения приводных инструментов	об/мин	Опция: 0~2000							
Зажимной патрон	Размер зажимного патрона	мм	Стандарт: 305, опция: 381, 450							
Револьверная головка	Количество инструментов	шт	Стандарт: 10, опция: 12							
	Размер инструмента для наружной обработки	мм	Стандарт: 32, опция: 25							
	Размер инструмента для внутренней обработки	мм	50							
Оси X, Z	Перемещение ось X	мм	250+25				360+25			
	Перемещение ось Z	мм	885	1645	2405	3165	885	1645	2405	3165
	Скорость быстрого перемещения ось X	м/мин	12							
	Скорость быстрого перемещения ось Z	м/мин	15				15			
	Скорость рабочей подачи	мм/об	0,001-500							
Двигатель	Мощн. двиг. шпинделя (номинальная)	кВт	a22i	22		a22i		22		
	Мощн. двиг. шпинделя (30 мин.)	кВт		26		a22i		26		
	Мощность двигателя оси X	кВт	a22Bi, 4							
	Мощность двигателя оси Z	кВт	a22i, 4				a22Bi, 4			
	Мощность двигателя гидравлического насоса	кВт	2,2							
	Мощность двигателя насоса системы СОЖ	кВт	0,75							
Задняя бабка	Тип задней бабки		Стандарт: ручная, опция: программируемая							
	Перемещение задней бабки	мм	780	1540	2300	3060	780	1540	2300	3060
	Тип пиноли		Стандарт: неподвижная, опция: вращающаяся							
	Перемещение пиноли	мм	100							
	Ø пиноли	мм	Стандарт: 110, опция: 160							
	Конус	Конус Морзе	№ 5							
Объем резервуара	Резервуар гидравлической системы	л	80							
	Резервуар системы СОЖ	л	140	200	260	320	140	200	260	320
Размеры	Длина	мм	5304	6064	6824	7584	5304	6064	6824	7584
	Ширина		2130	2130	2130	2130	2130	2130	2130	2130
	Высота		2235	2235	2235	2235	2235	2235	2235	2235
Вес	нетто	кг	8870	11300	13700	16000	9370	11800	14200	16500
	брутто		9550	12300	15700	18000	10050	12800	16200	18500