

ALPS

- Мировой лидер по оборудованию для резки и пробивки
- Дистрибьюторская сеть мирового значения
- Высокое качество проектирования и изготовления
- Постоянное обновление
- Интегральное послепродажное обслуживание
- Гибкость в работе: самое большое предложение дополнительного оборудования и аксессуаров на рынке
- Наши станки полностью производятся в Европейском Союзе
- Все станки GEKA производятся на заказ. Комбинированные гидравлические пресс-ножницы GEKA являются единственным в своем роде видом оборудования, который клиенты могут адаптировать в соответствии со своими требованиями

Модельный ряд **ALPS** является комплексным решением для пробивки, маркировки и рубки уголка для изготовления металлоконструкций среднего и большого размера. Надежная конструкция, многофункциональность и проверенная годами производительность позволяет выполнять широкий спектр операций и изготавливать большую номенклатуру заготовок. Низкая стоимость и высокое качество в комбинации с большим количеством дополнительного оборудования также обеспечат высокую гибкость при обработке полосового проката и швеллера.

Как и для всех других станков **GEKA** возможно дооснащение оборудования опциями для решения специфических задач каждого клиента.

ALPS	150	160
Мин. размер уголка	35x35x4 мм	35x35x4 мм
Макс. размер уголка	150x150x15 мм	160x160x16 мм
Мин. размер полосового проката	50x5 мм	50x5 мм
Макс. размер Полосового проката	150x15	160x16
Минимальный размер швеллера	60x30 мм	
Максимальный размер швеллера	120x60 мм	
Маркировка	Штемпель	
Знаки	5 x 10	5 x 10
Маркировочный модуль	730 Кн	730 Кн
Кол-во пуансонов	6 (3 на одну полку)	6 (3 на одну полку)
Макс. диаметр	31	31
Усилие пробивки	730 кН	730 кН
Допуск позиционирования	1900 кН	2500 кН
Скорость подачи	программируется до 36 м/мин	
Допуск позиционирования	+/- 0,25 мм +/- 0,15 мм/м	



www.geka.es

Distributor:

ALPS

Для производителей, которые должны обрабатывать большие объемы фасонного проката, и хотят делать это быстро и эффективно, оптимизируя затраты, **GEKA** предлагает автоматизированный станок для пробивки и резки такого проката. Изготовители металлоконструкций, вышек для линий электропередач и телекоммуникаций, обычных вышек, столбов для контактных линий и любых других конструкций, которые требуют использования большого количества угловых профилей, смогут значительно облегчить свою работу благодаря нашим предложениям.

Возможны



Автоматический загрузчик
Рассчитан на подачу профилей до 12 м длиной
Контролируется ЧПУ



Система полного использования материала
Активируется автоматически
Под управлением ЧПУ



Программное обеспечение Line pro
Импорт файлов dxf/dstv
Программное обеспечение для раскладки заготовок и оптимизации использования материала



Система разгрузки и классификации материала
Моторизованные валики, приводящиеся в движение через ЧПУ
Автоматическое сбрасывание материала
Рассчитан на подачу профилей до 12 м длиной
До 5 выходов

функции

Подающее устройство

- Приводной ролик с серводвигателем
- Измерение длины при помощи независимого энкодера
- Линия оборудована двумя устройствами: в начале и в конце линии

Подающее устройство

- Приводной ролик с серводвигателем
- Измерение длины при помощи независимого энкодера
- Линия оборудована двумя устройствами: в начале и в конце линии

Модуль пробивки

- Три пуансона на каждую полку
- Диаметр инструмента – до 31 мм
- Гидравлический съёмник
- Перемещение пуансона относительно полки (программируется при помощи ЧПУ)

Модуль резки

- Простая резка без отходов
- Быстрый и легкий доступ для смены лезвий

Система управления

- Система управления на базе ПК с операционной системой Windows
- Сетевое соединение
- USB-порт
- Простой и интуитивный графический дизайн
- Удаленная поддержка через Интернет

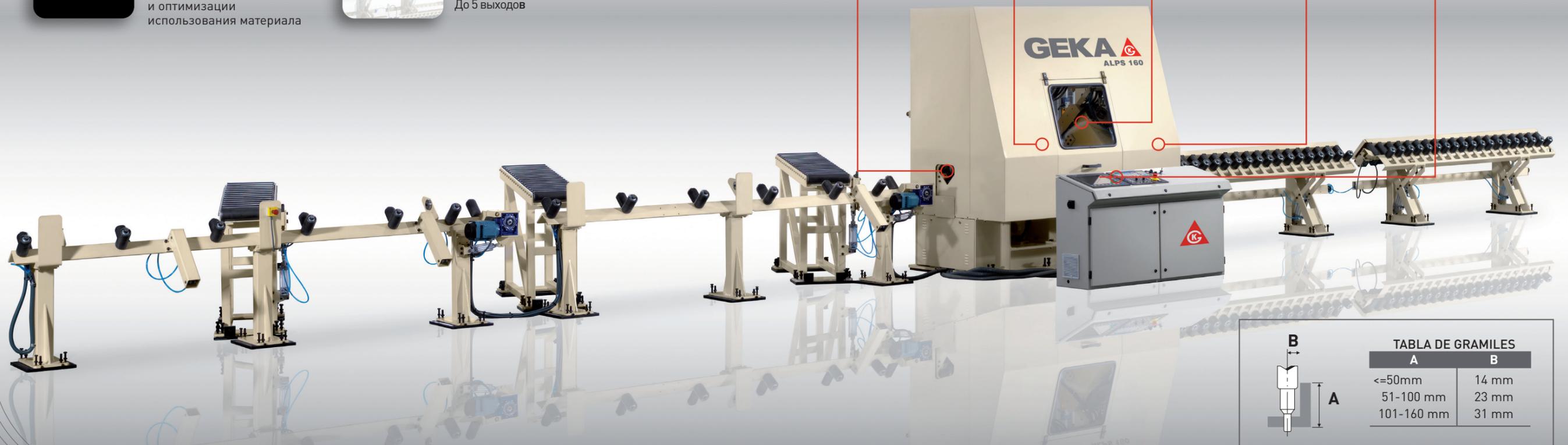
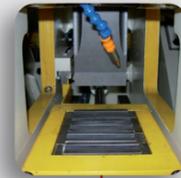
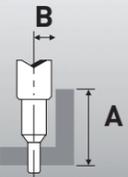



TABLA DE GRAMILES	
A	B
<=50mm	14 mm
51-100 mm	23 mm
101-160 mm	31 mm